TO LOAD ROLL



1

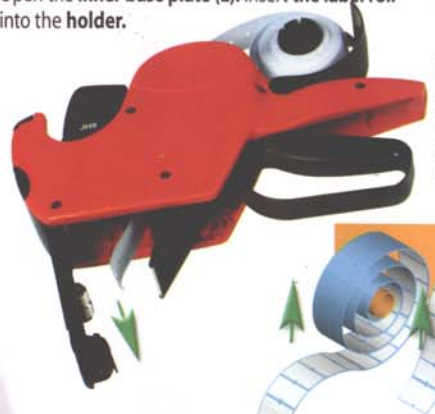
To open the **label roll holder (A),** pull upwards using the hole provided.



2

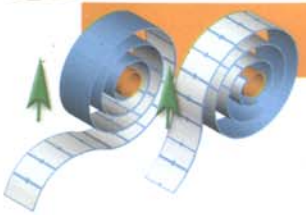
To open the **base plate (G),** pull down using **rounded end of the base plate (H).**

Open the **inner base plate (L).** Insert **the label roll** into the **holder.**



3

Slide the labels through the machine with the labels facing upwards.



Close the **label roll holder (A).**



4



5

Pull the labels through the machine, about 10 cms. Close the **inner base plate (L)** and then the **outer base plate (G),** keeping the labels central, as shown.

PRINT-HEAD ADJUSTMENT



To adjust the print on the labels, slacken the **head screws (E)** and move the **print head (D)** backwards or forwards. Then re-tighten the **screws (E).**

6

PRINTING SETTING



To locate the **indicator** on the band, move the **dial knob (C)** and select the required digit, then push it back into place.

7

CHANGING INK ROLLER

To open the **ink roller holder (F),** pull outwards.

8

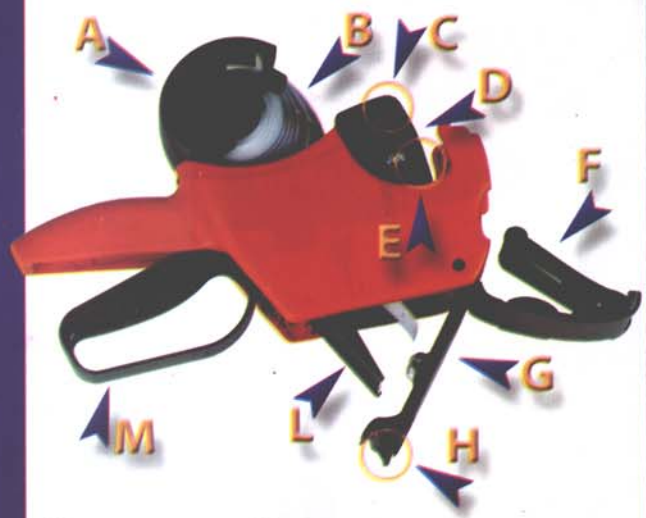




Replace the **ink roller** by pressing gently as indicated.

9

TOTAL VIEW



- A Label Roll Cover
- B Label Roll
- C Knob
- D Print-Head
- E Screw for print head adjustment
- F Ink Roller Holder
- G Base Plate
- H Rounded end of base plate
- L Inner Base Plate
- M Handle

（A） 標籤紙上蓋
（B） 標籤紙卷
（C） 轉軸組
（D） 印字頭
（E）印字頭轉軸固定螺絲
（F）墨架座
（G）下蓋
（H）下蓋環扣
（L）標籤紙導引固定座
（M）握把

標價機操作方法：

圖 1. 打開標籤紙上蓋（A）：請用右手勾洞往上掀開。

圖 2. 打開下蓋（G）：請用左手拇指將下蓋末端扣（H）往外扳開，再將內部標籤導引板（L）往外拉開，機器即已全開。

圖 3. 裝紙：請先將標價紙套在上蓋內圓軸上（無論標籤為正反卷，其正面一定朝上），然後標籤紙再穿由機器的中心空處穿越並超出標籤導引板（L），露出約 10 張左右標籤長度。

圖 4. 蓋回標籤紙上蓋（A）

圖 5. 蓋回標籤導引板（L），並將標籤回折平放於標籤導引板上，最後將下蓋（G）蓋回即可。需試打 3～5 張後即可自動準確對位。

圖 6. 字頭組為可移動式，如需調整上下位置，請先將字頭兩側螺絲放鬆，並移動至希望的位置，確定後請將螺絲旋緊。

圖 7. 字帶選擇：請將轉軸（C）拉出以字匣上白色箭頭為準開始轉動並選擇您所需之字元，反覆操作，選擇確認後請將轉軸推回定位即可。

圖 8. 更換墨球：請將墨球座（F）往外扳開，再用左右拇指指甲輕推墨球之兩側塑膠環，即可取出墨球。裝入新墨球請以反順序操作即可。

Cod. ISJN

INSTRUCTIONS

